

Datenblatt (DE)

Originaldokument

WELCH
by Gardner Denver

Abbildung	Bezeichnung	Bestell-Nr.
	Drehschieberpumpe zweistufig Typ: CRVpro 4	3042-00

Technische Daten		
Parameter	Daten	Einheit
Saugvermögen 50/60 Hz DIN 28426, Teil 1 (pneurop)	4 / 4,7	m ³ / h ⁻¹
Enddruck DIN 28426 (pneurop) bei Nenndrehzahl 1450/min (50 Hz)		
- ohne Gasballast partial	5 x 10 ⁻⁴	mbar
- ohne Gasballast total	2 x 10 ⁻³	
- mit Gasballast total	7 x 10 ⁻²	
Max. Eingangs- / Auslassdruck	1	bar
Sauganschluss - IN -	Kleinflansch DN 16 KF	-
Druckanschluss - EX -	Kleinflansch DN 16 KF	
Umgebungstemperatur	+ 10 bis + 40	°C
Geräuschpegel DIN EN ISO 2151	50	dB (A)
Ölfüllung	1150	ml
Spannung	220-240 oder 115/230 (umschaltbar)	V
Frequenz	50/60	Hz
Motorleistung	0,37 / 0,4	kW
Motordrehzahl 50 / 60 Hz	1450 / 1750	U/min
Schutzart DIN EN 60529	IP 54	-
Abmessungen (B/T/H)	463 / 157 / 230	mm
Abmessungen Versandverpackung (B/T/H)	566 / 330 / 330	mm
Gewicht	21	kg
Versandgewicht	26	kg



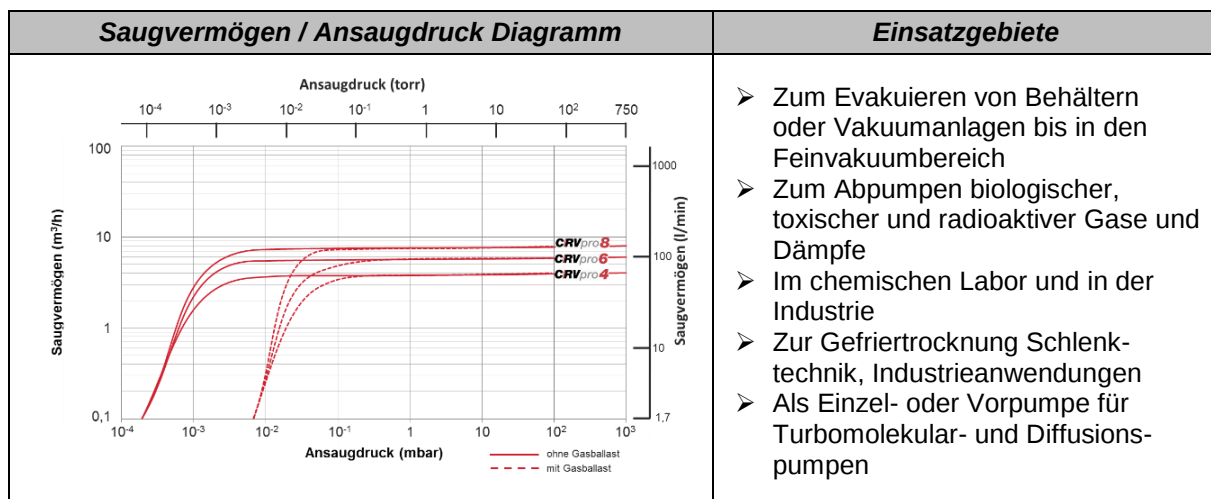
Gardner Denver Thomas GmbH
Am Vogelherd 20
98693 Ilmenau
Deutschland

T +49 3677 604 0
F +49 3677 604 131
welch.emea@gardnerdenver.com
www.welchvacuum.de
Kundenbetreuung +49 3677 604 0

Wir arbeiten ständig an der Weiterentwicklung aller Typen. Nachdruck oder Vervielfältigung, auch auszugsweise, sind ohne schriftliche Genehmigung der Fa. Gardner Denver Thomas GmbH nicht gestattet. Alle Rechte nach dem Gesetz über das Urheberrecht bleiben der Fa. Gardner Denver Thomas GmbH ausdrücklich vorbehalten. Änderungen vorbehalten.

Die hier genannten technischen Daten basieren auf Prüfergebnissen von Messwerten und sind Mittelwerte, die die Auswahl der Produkte erleichtern sollen. Es liegt in der Verantwortlichkeit des Anwenders, die Eignung des Produkts für einen bestimmten Zweck festzustellen und er übernimmt dafür das Risiko und jegliche Haftung.

Die Fa. Gardner Denver Thomas GmbH übernimmt keinerlei Haftung oder Garantie bezüglich des Inhalts der Veröffentlichung.



Beschreibung / Lieferumfang
Beschreibung Die zweistufige Drehschieberpumpe CRVpro 4 zeichnet sich durch ihre Langlebigkeit, Zuverlässigkeit und minimalen Wartungsaufwand aus. Höchste Zuverlässigkeit durch stabilen Betrieb und lange Lebensdauer: ➤ Verringerter Risiko chemischer Beanspruchung und Ölersetzung durch Verdünnung der Chemikalien dank größerem Ölbehälter ➤ Korrosionshemmung durch geringe Wärmeentwicklung im Betrieb ➤ Beschichtung des Produktmoduls und des Ölbehälters zum Schutz vor chemischen Dämpfen ➤ Niedrige Wartungskosten durch verlängerte Ölwechselintervalle ➤ Geringerer Ölverbrauch durch geringe Wärmeentwicklung im Betrieb ➤ Größeres Ölreservoir reduziert die chemische Konzentration und sorgt dadurch für eine längere Nutzungsdauer des Öls Lieferumfang Drehschieberpumpe anschlussfertig mit Ölfüllung (Welch Directorr Premium Öl), Zentrierringe und Spannringe und Motorüberlastschutz. Betriebsbereit nach der Ölbefüllung.

Zubehör		
Abbildung	Typ / Beschreibung	Bestell-Nr.
	Der saugseitige Abscheider AKS 16 verhindert das Eindringen von Kondensaten aus der vakuumtechnischen Apparatur in die Drehschieberpumpe.	320016
	Der druckseitige Abscheider AKD 16 reduziert wirksam bei großen Ansaugdrücken die Ölnebelemission aus dem Druckstutzen der Drehschieberpumpe.	320015
	Die Stickstoff (Trockeneis) Kühlfalle DN10 verhindert die Kondensation von Dämpfen und sorgt für eine Reduzierung der chemischen Belastung.	1220H-14
	Der druckseitige Ölnebelfilter OME 10/16 reduziert wirksam bei großen Ansaugdrücken die Ölnebelemission aus dem Druckstutzen der Drehschieberpumpe.	700010